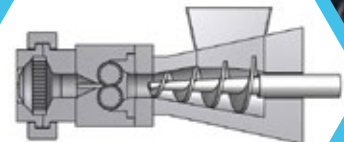


SILIKON COMPOUNDIEREN MIT DEM MDSE

Der MDSE ist eine integrierte Lösung zum Batch-Mischen und anschließendem Strainern und Austragen sowie Ausformen der Mischung auf Basis eines konischen Doppelschneckenextruders.

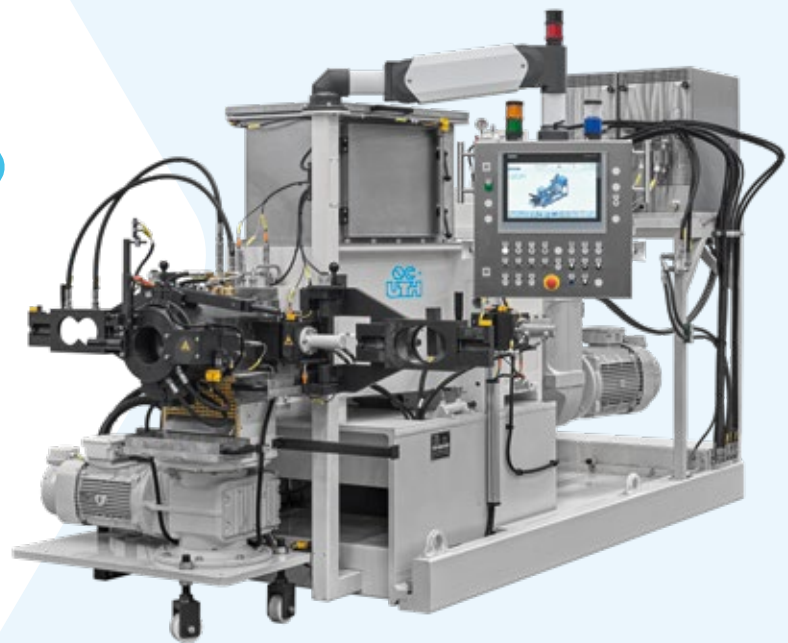


roll-ex®

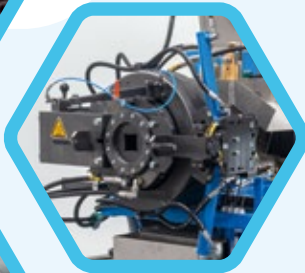
www.UTH-gmbh.com

EINFACHER
MISCHUNGS-
WECHSEL

EINFACHE
REINIGUNG



Der MDSE, konischer Doppelschneckenextruder mit Materialaufgabetrichter für Silikonanwendungen. (Optional: mit integrierter roll-ex® Zahnradpumpe)



roll-ex® Zahnradpumpe
und Strainerkopf



Model	Batch- volumen in l
MDSE SC-2	5-10
MDSE SC-3	10-40
MDSE SC-5	20-100
MDSE SC-6	40-200
MDSE SC-8	65-300

Andere Baugrößen auf Anfrage verfügbar.

VERFAHRENSAUFGABEN

Mischen von Silikonkautschuk sowie Elastomeren niedriger Viskosität im Batchbetrieb mit anschließendem Ausformen von Blöcken, Streifen und Platten in einem Arbeitsgang, bei niedrigem bis mittlerem Druck.

Alternativ kann das Material mithilfe eines direkt angebundenen Nachfolgeaggregats wie einer Zahnradpumpe oder Einschneckenextruder gestrainert werden.

AUFBAU UND FUNKTION

Der MDSE basiert auf dem Grundprinzip des konischen Doppelschneckenextruders. Zwei konische Schnecken drehen sich gegenläufig und greifen dabei ineinander. Das Gehäuse besteht aus einem offenen, als Trog ausgebildeten, drucklosen Bereich und einer Kammer, in der Druck erzeugt werden kann und die als Mischzone dient.

Die Austragung über eine Zahnradpumpe mit Strainerkopf gewährleistet eine gleichbleibende Mischungsqualität ohne Verunreinigungen.



UTH GmbH
Eisenhowerstr. 7-9
36041 Fulda
Germany

Phone +49 661 9741-0
Fax +49 661 9741-30
roll-ex@UTH-gmbh.com
www.UTH-gmbh.com