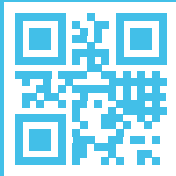


FEINSTRAINERN

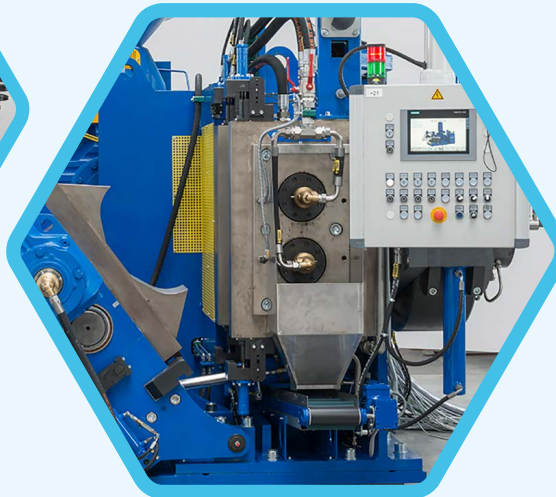
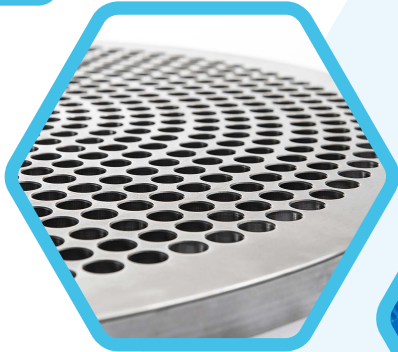
Inline Feinstrainern von Fertigmischungen für große Mischlinien bis 10.000 kg/Std. Die roll-ex® 1000 TRF setzt neue Maßstäbe beim Feinstrainern (Feinfiltrieren) von hohen Durchsätzen in der Gummimischlinie.



HIGH
QUALITY



BEST
RESULTS



roll-ex® RO 1000

ROLL-EX® 1000 TRF: DER NEUE FEINSTRAINER-MASSSTAB

Die Anlage basiert auf der bereits in einer Vielzahl von Anwendungen bewährten, modular aufgebauten roll-ex® Zahnradextrudertechnologie. Mit dem Zweiwalzen-Fütteraggregat (TRF) ausgestattet, wird die fertige Kautschukmischung direkt vom Walzwerk zugeführt. Nach dem Feinstrainern unter höchstem Druck durch feinste Siebe in dem speziell entwickelten Strainerkopf kann die Kautschukmischung in einem Arbeitsgang beliebig zu Fütterstreifen, Fellen oder Pellets ausgeformt werden.

Durch die modulare Bauweise ist die roll-ex® 1000 anstelle des TRF auch mit einem vorgeschalteten Doppelschneckenextruder kombinierbar. Die neue Baugröße 1000 ist eine weitere Komponente des roll-ex® Feinstrainersystems, welches ein umfangreiches Paket an Maschinen, Zubehöreinrichtungen und Software rund um die Anwendung Strainern von Kautschukmischungen beinhaltet.

Typ	Einheit	roll-ex® 1000 TRF
Durchsatz (max.)	kg/h	1.000
Rotordrehzahl (max.)	1/min	25
Rotor-Antrieb	kW	315
Betriebsdruck (max.)	bar	500
TRF-Antrieb	kW	2 x 37
Siebdurchmesser	mm	520
Abmessungen (L/B/H)	cm	436/310/398
Gewicht	kg	21.500

Alle Werte sind unverbindliche Richtwerte. Technische Änderungen vorbehalten. Sonderausführungen auf Anfrage.



UTH GmbH
Eisenhowerstr. 7-9
36041 Fulda
Germany

Phone +49 661 9741-0
Fax +49 661 9741-30
roll-ex@UTH-gmbh.com
www.UTH-gmbh.com