

## Sechs Tonnen pro Stunde

**13. September 2007 – Fulda (T) Mit der neu entwickelten Baugröße 600 der Roll-ex Zahnradextruder hat die Uth GmbH, Fulda, ihr Feinstrainersystem für die Gummimischlinie nach oben hin erweitert.**

Damit wird das Inline-Feinstrainern von Fertigmischungen auch für sehr große Mischlinien bis 6.000 kg/h möglich. Solche Anforderungen kommen insbesondere aus den Bereichen Reifenherstellung und Automotive sowie von Compoundern. Die erste Maschine in der Modellausführung 600 TRF ist seit Monaten bei einem international tätigen Dichtungshersteller im Einsatz.

Die neue Anlage basiert auf der bereits in einer Vielzahl von Anwendungen genutzten, modular aufgebauten, Roll-ex Zahnradextrudertechnologie, die bisher mit einer Leistung bis 3.500 kg/h verfügbar war. Mit dem Zweiwalzen-Fütteraggregat (TRF) wird die fertige Kautschukmischung direkt vom Walzwerk zugeführt. Diese Lösung bietet neben der kurzen Verweilzeit eine ganze Reihe von verfahrenstechnischen Vorteilen.

Nach dem Feinstrainern unter höchstem Druck durch feinste Siebe in dem speziell entwickelten Strainerkopf, kann die Kautschukmischung in einem Arbeitsgang beliebig zu Fütterstreifen, Fellen oder Pellets ausgeformt werden. Durch die Modulare Bauweise ist die Roll-ex 600 anstelle des TRF auch mit einem vorgeschalteten Doppelschneckenextruder kombinierbar.

Die neue Baugröße 600 ist eine weitere Komponente des Roll-ex Feinstrainersystems, das ein umfangreiches Paket an Maschinen, Zubehöreinrichtungen und Software rund um die Anwendung „Strainern von Kautschukmischungen“ beinhaltet. Für Versuchsdurchführungen stehen Maschinen verschiedener Größen in Europa, USA und Japan zur Verfügung.

Auf der K informiert Uth über alle Neuerungen und präsentiert anhand von Exponaten das gesamte Lieferprogramm, vom Roll-ex Feinstrainersystem bis zu Lösungen für präzise Extrusion.



**Der Zahnradextruder Roll-ex 600TRF zum Inline-Feinstrainern bewältigt bis zu 6.000 kg Mischung pro Stunde  
Foto: Uth**